

Metros	HACIA									
DESDE	A	AR	C	E	MF	O	T	D	PT	CT
A			1.44							
AR					0.72					
						1.2				
										0.48
C								0.48		
E									1.2	
MF							0.48			
O										
T				0.96					1.44	
D		0.48								
PT						2.4				
CT		0.96								

Eficiencia de propuesta		
Ideal:	7.20	
P1:	3.8	12.24
P2:	2.2	
P3:	2.4	
P4:	3.84	
Eficiencia	59%	

AREAS DE PROCESO	
A	Almacenado
AR	Armado
C	Cortado
E	Emplantillado
MF	Montado y forrado
O	Oficinas
T	Terminado
D	Desbaste
PT	Producto terminado
CT	Costura

